Licence
professionnelle

Métiers de l'Instrumentation, de la mesure et du controle qualité

Parcours Mesure, instrumentation, contrôle, vision industrielle (MICVI)

Accessible en :

formation initiale, contrat de professionnalisation, et formation continue

LE DIPLÔME DES iut

LP MICVI
Mesure, Instrumentation, Contrôle, Vision Industrielle

Formation Initiale
Formation par apprentissage
Contrat de professionnalisation
Formation continue

Candidature

- Candidature via la plateforme eCandidat
- Sélection sur dossier et entretien
-La formation peut être suivie en formation initiale, en formation continue ou en alternance.

Peuvent être admis :

- BTS CPI, CIRA, Électronique, Electrotechnique, Mécanique et automatisme, Informatique et réseaux pour l'industrie, …
- DUT Génie électrique et informatique industrielle, Génie mécanique et productique, Mesures physiques, …
- Titulaires du semestre 4 d'une licence en sciences et technologies : Électronique, énergie électrique et automatique.

Modalités de la formation

- Environ 25 semaines de formation
- 12 à 16 semaines de stage
- Contrat professionnalisant et apprentissage
- 120 heures de projets tutorés encadrés

Contacts

Responsable Formation : **Katir ZIOUCHE**
Katir.ziouche@univ-lille.fr - 0320197839
Responsable des études : **Eric SIMON**
Eric.simon@univ-lille.fr - 0320434752

Lieu de la formation

IUT de Lille
Département GMP
Le Recueil – rue de la recherche
BP 90179, 59653 Villeneuve d'Ascq CEDEX

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Apporter une formation de base en informatique industrielle et instrumentation
- Fournir une formation pratique sur le développement de systèmes industriels de mesure et de contrôle
- Sensibiliser les étudiants aux exigences du contrôle qualité de la production industrielle
- Développer l'aptitude à s'intégrer dans des équipes opérationnelles et/ou à les encadrer
- Renforcer les qualités individuelles de responsabilité, d'autonomie et de rigueur dans la conduite et la gestion de projets techniques
- Mettre en œuvre une démarche de veille technologique

PROGRAMME

Le programme est basé sur l'acquisition de compétences reconnues et recherchées par le milieu industriel : La durée de la formation représente 450 heures de formation, sur une année. La formation est structurée en blocs de connaissances et de compétences (BCC) ainsi qu'en unités d'enseignement (UE).
Une partie de ces enseignements est mutualisée avec la LP MEB

Semestre 5		Semestre 6	
BCC1 (110 h) Matériels et installations	UE1.1 Capteurs et conditionneurs de signal	BCC4 (80 h) Maintenance industrielle	UE4 – EC1 Systèmes et câblages électriques
	UE1.2 Traitement de la donnée		UE4 – EC2 Méthode et organisation de maintenances
	UE1.3 Fonction et usage d'instruments		UE4 – EC3 Maintenance électrique
BCC2 (110h) Gestion Production	UE2.1 Gestion de la qualité et de la métrologie	BCC5 (50h) Contrôle Vision Industrielle	UE5 – EC1 Dimensionnement de capteurs
	UE2.2 Méthodologie de conception		UE 5 – EC2 Contrôle Vision industrielle
BCC3 (100h) Techniques de communication	UE3.1 Techniques de communication	BCC6 Stage et Projets tuteurés	Projets tuteurés encadrés par des enseignants spécialisés
	UE3.2 Anglais Technique		Stage en entreprise 12 à 16 semaines (formation initiale)

Le programme est complété par des mises en situation professionnelle (simulation d'entretien) et de l'immersion en entreprise (stage).

Formation par alternance :
- De septembre à Mars : Entreprise semaine paire lundi-mardi , semaine impaire mercredi-vendredi (inversement à l'IUT)
- Temps plein en entreprise, de mars à fin août et vacances scolaires

DEBOUCHES PROFESSIONNELS (métiers visés)

- Personnel qualifié, au niveau post-technicien supérieur, pour installer, paramétrer et maintenir des systèmes de contrôle, et formé aux outils de maîtrise de la qualité
- Technicien de laboratoire de contrôle de fabrication, des industries de process
- Concepteur de systèmes automatisés
- Cadre technique de contrôle - qualité
- Cadre technique d'études - recherche - développement de l'industrie